

BOMBA AUTOASPIRANTE EXHAL



Bomba autoaspirante con sistema ventury que proporciona una alta capacidad de aspiración de hasta 8 mts. Indicada para el suministro de agua en pequeñas instalaciones domésticas, llenado de tanques de riego para jardines, etc.

- Cuerpo bomba en fundición, impulsor en noryl y carcasa de motor en aluminio.
- Motor monofásico a 230V con protección térmica incorporada.
- Conexión aspiración e impulsión 1".



Tipo	P ₂ motor. (CV)	Caudal en m3/h					
		0,5	1,2	1,8	2,4	3	3,6
		ALTURA MANOMETRICA					
EXHAL	1	41	33	26	19	11	2