

## DESCALCIFICADOR CONTRACAL 38 CÓDIGO 135829



### Características Cabinet

- Descalcificador compacto. Tapa superior en poliestireno y base en polietileno.
- Display y teclado en panel frontal.
- Acceso al depósito de sal sin necesidad de retirar la tapa superior. Tapa adicional para carga de sal incorporada.
- Sonda de aspiración de salmuera con válvula de seguridad y carcasa protectora.
- Cierre magnético de la tapa de carga de sal.
- Llave de apriete válvula incorporada.

### Características válvula

Display ¾" UF Volumétrica



By-pass Código 115522



- Alta eficiencia. Ahorro en sal y agua mediante regeneración. Contracorriente UF.
- 5 ciclos de operación (servicio, contracorriente, aspiración, llenado tanque sal y aclarado final).
- Entrada y salida en ¾" BSPM.
- Sistema de cierre hidráulico mediante discos cerámicos.
- Control mediante microprocesador.
- Teclado con sistema de bloqueo de seguridad.
- Parámetros de la válvula almacenados en memoria no volátil.
- Batería para mantenimiento hora y volumen restante (72h).
- Medición en continuo del caudal y del volumen de agua antes de regeneración.
- Programación hora del día y de regeneración (modo retardado).
- Posibilidad de regeneración forzada.
- Presión de trabajo: 2 a 6 bar.
- Temperatura de trabajo: 5-45 ° C.
- Alimentación válvula: DC12V 1, 5ª.
- Incluye alimentador 110 - 230V/50 - 60Hz y salida 12Vdc.
- Seguridad eléctrica: Clase II Doble Aislamiento.

#### Características funcionales hidráulicas

- Modelo DESCALCIFICADOR CONTRACAL ¾" UF.
- Código 135829.
- Resina Catiónica fuerte.
- Volumen resina 38 litros.
- Botella 10 x 15".
- Caudal (agua descalcificada) 1,9 m<sup>3</sup>/hora.
- Duración regeneración 93 min.
- Consumo de sal / regeneración 3,8 Kg.
- Capacidad depósito de sal (aprox.) 100 litros.
- Dimensiones (mm) 1.070 x 325 x 525.
- Peso neto (sin sal ni embalaje) 48 Kg.