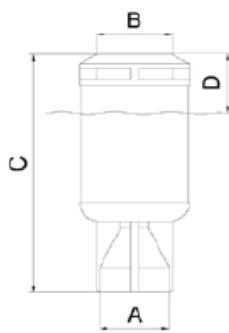




Geyser jet/ Géiser

The geyser jet nozzle produces an output fountain jet that combines a mixture of water from the pump, water from the pond and air. The end jet pattern is a column of white water, created by mixing air and water together. They are equipped with tilt correctors to prevent unwanted jet inclination. The smaller sized geyser jet nozzles (1/2" and 1") are made of 100% cast and machined brass, while the larger sizes (1 1/2", 2, 2 1/2" and 3") are a mixture of stainless steel and brass.

En estas boquillas el chorro de salida es una mezcla de agua de la bomba, agua del vaso y aire. El aspecto final del chorro es un cilindro de agua blanca, consecuencia de la mezcla aire y agua. Están provistas de correctores de inclinación para evitar inclinaciones no deseadas. En las medidas pequeñas (1/2" y 1") las toberas son enteramente de latón fundido y mecanizado mientras que en las de mayor medida (1 1/2", 2, 2 1/2" y 3) son mezcla de acero inoxidable y latón.



Water appearance/ Aspecto del agua
Wind resistance/ Resistencia al viento
Splash/ Salpicadura
Sound level/ Nivel de sonido
Visibility/ Visibilidad

Foamy/ Espumoso

AISI 304

ON STOCK



Water level dependent nozzle/
Boquilla dependiente nivel agua

Brass + Stainless steel/ Latón + Acero Inox.

Dimensions/ Dimensiones							Performance/ Rendimiento													
Reference/ Referencia	Connection/ Conexión A BSP	Outlet/ Salida B (mm)	Length/ Long. (mm)	Water level/ Nivel agua D (mm)	Weight/ Peso (kg)	No ball joint/ Sin rotula	Weight + ball joint/ Peso + rotula (kg)	Angle/ Ángulo (α)	Height/ Altura (m)	0,5	1,0	2,0	3,0	4,0	6,0	8,0	12,0	16,0	20,0	30,0
F2371206	G 1/2" M	Ø16	135	30	0,40		-	25°	I/min	11,1	15,0	21,0	22,5							
									m.c.a	2,00	3,25	5,25	7,25							
F2371004	G 1" M	Ø24	203	50	1,13		-	24°	I/min	25,0	33,5	44,0	54,0	62,0	73,0					
									m.c.a	1,2	2,4	4,0	5,8	7,4	10,8					
F2381512	G 1 1/2" F/H	Ø48	204	45	2,00	F2381501	3,4	23°	I/min	68	83	111	128	146	170	193				
									m.c.a	1,7	2,6	4,4	6,2	7,8	11	14,5				
F2382017	G 2" F/H	Ø60,5	252	65	3,00	F2382006	5	23°	I/min	93	115	146	178	203	238	274	332			
									m.c.a	1,7	2,5	4,1	5,8	7,5	10,8	14,2	20,9			
F2382513	G 2 1/2" F/H	Ø80	336	75	5,00	F2382502	8	30°	I/min	166	212	267	325	368	423	486	577	675	753	
									m.c.a	1,6	2,5	4,2	6,3	7,9	10,8	14,3	21,0	27,7	34,4	
F2383018	G 3" F/H	Ø100	414	90	8,50	F2383007	13,2	30°	I/min		320	380	458	522	615	658	843	968	1080	1320
									m.c.a		2,2	3,3	5,0	6,9	9,2	10,9	17,8	23,5	29,2	44,0