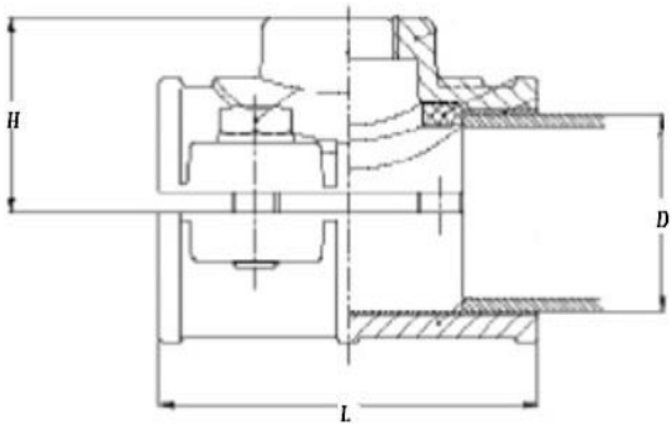
Baeza

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

# COLLARÍN FUNDICIÓN DÚCTIL PARA TUBERÍAS PLÁSTICAS

- *Cuerpo GGG50*
- *Salida rosca gas*
- *-Tornillos acero inoxidable A 2 M8*40 (4 unidades)*
- *Recubrimiento EPDM interior total*
- *Rosca alojamiento tornillo en el cuerpo del collarín*




| D (mm) | L (mm) | H (mm) |
|---|---|---|
| 50 | 83 | 52 |
| 63 | 102 | 60 |
| 75 | 103 | 68 |
| 90 | 103 | 75 |
| 110 | 104 | 90 |
| 125 | 104 | 95 |
| 140 | 170 | 100 |
| 160 | 130 | 110 |
| 200 | 160 | 130 |
| 250 | 161 | 165 |
| 315 | 162 | 205 |

Baeza

# CERTIFICACIONES Y ENSAYOS

C|T|R

Informe nº: 060331/8

## 1. Solicitante

Nombre: Grupo Almagro S.L.
Dirección: Pol. Ind. La Polvorista. C/ Cieza s/n.
Teléfono: 968616060
Población: Molina de Segura (Murcia)

## 2. Datos generales

Fecha de emisión del informe: 31/03/2006
Referencia oferta: 060322/5
Código solicitud interna: 491/06

## 3. Datos de las muestras recibidas

| Identificación del cliente | Descripción | Fecha de recepción |
|---|---|---|
| Collarín 1 | Pieza de goma negra | 27/03/2006 |
| Collarín 2 | Pieza de goma negra | 27/03/2006 |
| Collarín 60-119-04-6 | Pieza de goma negra | 27/03/2006 |
| Collarín con inserto metálico | Pieza de goma negra y metal | 27/03/2006 |

## 4. Ensayos solicitados

| Ensayo | Método |
|---|---|
| Extracto total en agua destilada | FDA 21 CFR Ch. 177.2600 Apdo e (Edición 1/04/2005) |

## 5. Resultados

| | Collarín 1 | Collarín 2 | Collarín 60-119-04-6 | Collarín con inserto metálico |
|---|---|---|---|---|
| Extracto total en las primeras 7 horas | 1.0 mg/sq in | 1.4 mg/sq in | 1.5 mg/sq in | < 0.1 mg/sq in |
| Extracto total en las 2 horas posteriores | 0.6 mg/sq in | 0.4 mg/sq in | 0.2 mg/sq in | < 0.1 mg/sq in |
| Fecha | 29/03/2006 | 29/03/2006 | 29/03/2006 | 29/03/2006 |

## 6. Comentarios al informe

Las muestras ensayadas cumplen con los requisitos de la FDA (ver apdo. 4) en cuanto a los límites de migración para materiales que van a estar en contacto repetido con alimentos acuosos.

**Informe realizado por:** Francisco Llaría Barúa

Fdo.: Francisco Llaría Barúa
Director técnico

Los resultados reflejados en este informe se refieren únicamente a las muestras ensayadas, descritas en el apartado 1.

Este documento se considera propiedad del solicitante, el cual deberá abstenerse de reproducir parcialmente su contenido sin autorización por escrito de CTR.

Baeza

091453

AGENCIA ESPAÑOLA DE SEGURIDAD ALIMENTARIA Y NUTRICIÓN
REGISTRO AUXILIAR
30 NOV. 2009
ENTRADA Nº 262256
SALIDA Nº

grupo Almagromur, s.l.
VALVULAS, ACCESORIOS, MATERIALES DE RIEGO Y SANEAMIENTO

MINISTERIO DE SANIDAD Y POLITICA SOCIAL
REGISTRO GENERAL
- 1 DIC. 2009
ENTRADA Nº 70517

POL.INDUST.LA POLVORISTA
C/CIEZA S/N
30500-MOLINA DE SEGURA
MURCIA
TFNO: 968-616060
FAX: 968-612953

**DIRECCIÓN GENERAL DE SALUD PUBLICA**
**MINISTERIO DE SANIDAD Y CONSUMO**
Paseo del Prado, 18-20
28071-MADRID

Murcia 30 Noviembre de 2009

**ASUNTO:** CENSO DE PRODUCTOS DE CONSTRUCCIÓN EN CONTACTO CON AGUA DE CONSUMO HUMANO:

En cumplimiento a lo dispuesto den el Real Decreto 140/2003 de 7 de Febrero del año en curso, adjunto les hacemos entrega de los datos y la documentación requerida en la disposición transitoria cuarta y detallada en el anexo IX de dicho real decreto.

Les hemos confeccionado una ficha por cada una de las familias de productos que fabricamos o representamos y que son las siguientes:

-UNIONES UNIVERSALES GA
-BRIDAS UNIVERSALES GA
-UNIONES UNIVERSALES AUTOBLOCANTES GA
-VALVULA DE ACOMETIDA GA
-COLLARINES FUNDICIÓN DÚCTIL PARA PVC/PE GA
-VALVULAS DE COMPUERTA FUND.DÚCTIL GA
-COLLARIN UNIVERSAL BANDA INOX GA
-ABRAZADERAS DE REPARACIÓN DE FUGAS GA

SIN OTRO PARTICULAR
ATENTAMENTE

ALEJANDRO ALMAGRO MURCIA
DIRECTOR DE CALIDAD

RECIBI

MINISTERIO SANIDAD Y POLITICA SOCIAL
REGISTRO INTERNO
S.G. DE SANIDAD AMBIENTAL Y SALUD LABORAL
ENTRADA
N. de Registro: 4275
Fecha: 02/12/2009 12:10:48

Baeza

centro tecnológico del **metal** murcia

Avda. del Descubrimiento s/n
Polígono Industrial Oeste. 30820 Alcantarilla (Murcia)
Tel. 968897065 / Fax 968890612 / www.ctmetal.es

laboratorio de **materiales**

## INFORME DE ENSAYO

Nº: **10/103**

**SOLICITANTE:** GRUPO ALMAGROMUR, S.L.

**FECHA DE ENSAYO:** 22/06/10

**MATERIAL A ENSAYAR:**

HA SIDO SUMINISTRADO "UN COLLARÍN DE FUNDICIÓN DÚCTIL, GGG." PARA REALIZAR ENSAYO ESTANQUEIDAD. SE HA REALIZADO UN MONTAJE COMO EL QUE SE MUESTRA EN LA IMAGEN:

Fig.1. Imagen del conjunto ensamblado antes del ensayo de estanqueidad.

**MEDIOS EMPLEADOS EN EL ENSAYO:**

**ENSAYO DE ESTANQUEIDAD.**

**EQUIPO:** BANCO DE PRESIÓN
**FABRICANTE:** FRITZ EMDE
**Nº SERIE:** 6997/06
**RANGO:** 0-1000 bar

**Antonio Ayuso Ros**
**Director Técnico**

Los resultados expuestos en el presente informe se refieren exclusivamente al material referenciado, en el momento y en las condiciones en las que fue realizado el análisis, no estando permitida la reproducción parcial del presente informe.

PROCEDIMIENTO:

Para llevar a cabo el ensayo de estanqueidad, el montaje ha sido sometido a una presión de 16 bar durante 30 minutos, con el objetivo de detectar fugas en las uniones del collarín.

RESULTADOS:

La muestra ensayada superó satisfactoriamente el ensayo de estanqueidad no mostrando fugas en ninguno de los puntos de unión con el collarín (Fig. 2).

Fig. 2. Imagen de la muestra después del ensayo.

Baeza

centro tecnológico del metal

murcia

Avda. del Descubrimiento s/n. Polígono Industrial Oeste.
Apdo. Correos 502. 30169, San Ginés (Murcia)
Tel. 968897065 / Fax 968890612 / www.ctmetal.es

ENAC
ENSAYOS
Nº 263/LE589

Informe nº: **10/101**

Fecha: **08/07/10**

Solicitante: **GRUPO ALMAGROMUR, S.L.**
**C/ Cieza s/n**
**30010 Molina de Segura - Murcia**

**Antonio Ayuso**
**Director Técnico**

Los resultados expuestos en el presente informe se refieren exclusivamente al material referenciado, en el momento y en las condiciones en las que fue realizado el ensayo, no estando permitida la reproducción parcial del presente informe.

## 1.- MUESTRA

Ha sido suministrada por el solicitante del ensayo una muestra, codificada por el solicitante como se indica a continuación. El objetivo del ensayo es evaluar el deterioro de la pintura al someter la muestra a condiciones de corrosión acelerada.

**Muestra 2:** Collarín – Unión universal de fundición dúctil GGG.

## 2.- ENSAYO DE CORROSIÓN EN NIEBLA SALINA

| | |
|---|---|
| Fecha de inicio de ensayo: | 28/06/10. |
| Norma de ensayo: | UNE-EN ISO 9227:2007 / ISO 9227:2006 "Ensayos de corrosión en atmósferas artificiales. Ensayos de niebla salina". |
| Tiempo de ensayo: | 240 horas. |
| Tipo de ensayo: | Niebla salina neutra (NSS). |
| Tipo de pureza de la sal: | Calidad Analítica, según punto 3.1 de la norma de ensayo. |
| Tipo de pureza del agua: | Desionizada, de conductividad < 20µS/cm a (25±2 ºC). |
| Equipo de ensayo: | Cámara de corrosión. |

Condiciones de ensayo (según norma):

Temperatura: 35 ± 2 ºC
Volumen de solución recogida: 1,5 ± 0,5 ml/h.
pH solución inicial: entre 6 y 7.
pH solución recogida: entre 6,5 y 7,2.
Concentración solución recogida: 50 ± 5 g/l.

## 3.- RESULTADOS OBTENIDOS

**MUESTRA 2:**

**Fig. 1**. Imagen de la muestra 2 antes del ensayo.

A las 24 horas de exposición, no se observa deterioro de la pintura.

A las 48 horas de exposición, continúa sin observarse deterioro del recubrimiento.

A las 168 horas de exposición, continúa sin observarse deterioro de la pintura.

A las 240 horas de exposición; no se observa deterioro del recubrimiento.

**Fig. 2**. Imagen de la muestra 2 transcurridas 240 horas de ensayo.

Fin del ensayo.