

Drainex 100 Aguas residuales



Bombas sumergibles para aguas residuales. Sistema Vortex

Aplicaciones

Para drenaje de aguas cargadas y sucias, funcionamiento en fosas sépticas y pequeñas instalaciones de depuración.

Materiales

Cuerpo impulsión y soporte superior en acero gris de fundición. Rodete en latón con paso libre de materias en suspensión de Ø 34 mm. Doble cierre mecánico en cerámica/grafito y cerámica/carburo de silicio. Envolverte motor y asa de transporte en acero inoxidable AISI 304.

Motor

Asíncrono, dos polos.
Protección IP 68.
Aislamiento clase F.
Servicio continuo completamente sumergida.
Versión monofásica con protector térmico incorporado.
Drainex 100 M A: con interruptor de nivel.
La protección de los motores debe ser provista por el usuario (ver cuadros de protección y maniobra para aguas residuales).

Límites de utilización

Paso máximo de sólidos: Ø 32 mm.
Profundidad máxima de inmersión: 7 m.
Temperatura máxima del líquido: 40 °C.

Equipamientos

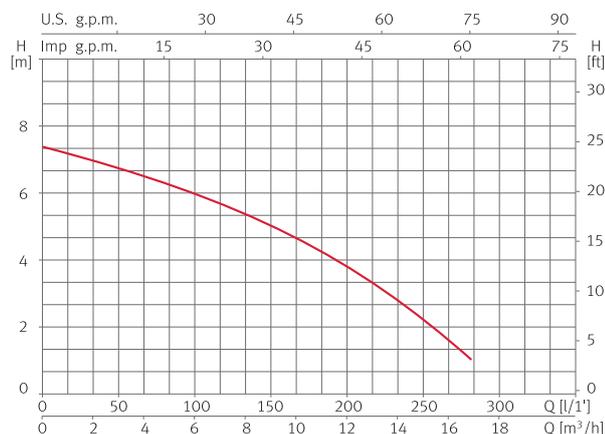
Se suministra con 10 m de cable eléctrico.
Suministrada con caja portacondensador y enchufe Schuko con condensador exterior.



Tabla de funcionamiento hidráulico y precios

Modelo	I [A]	P1 [kW]	P2		c [µF]	l/min m³/h	25	50	100	125	150	200	250	280
	1~230 V	1~230 V	[kW]	[HP]			1,5	3,0	6,0	7,5	9,0	12	15	16,8
Drainex 100	3,4	0,75	0,75	1	12	mca	7	6,7	5,9	5,5	5	3,7	2	1

Curvas de funcionamiento a 2900 rpm



Dimensiones y pesos

Modelo	A	B	C	D	Kg
Drainex 100	138	407	300	1 1/4"	11

