

Bombas sumergibles para drenaje de agua

Aplicaciones

Para evacuación de aguas de infiltración sin sólidos en suspensión. Vaciado de piscinas, o para el funcionamiento en fuentes decorativas y cascadas de agua.

Materiales

Cuerpo impulsión y soporte superior en acero gris de fundición. Rodete en tecnopolímero. Doble cierre mecánico en cerámica/grafito/NBR. Filtro en plástico rígido. Envoltorio motor y asa de transporte en acero inoxidable AISI 304.

Motor

Asíncrono, dos polos.
Protección IP 68.
Aislamiento clase F.
Servicio continuo completamente sumergida.
Protector térmico incorporado.
Drain 100 M A: con interruptor de nivel.

Límites de utilización

Paso máximo de sólidos: Ø 5 mm.
Profundidad máxima de inmersión: 8 m.
Temperatura máxima del líquido: 40 °C.

Equipamientos

Se suministra con 10 m de cable eléctrico.
Suministrada con condensador exterior.

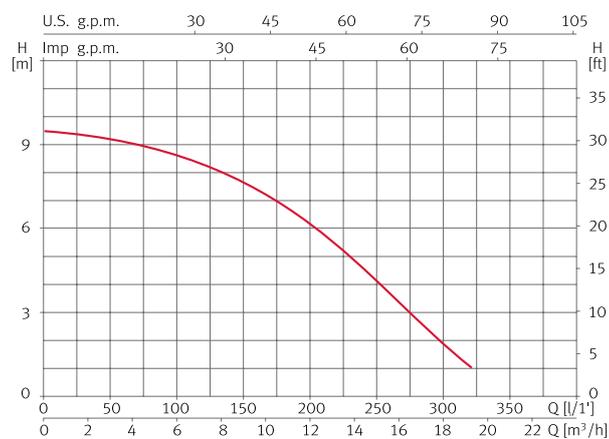


Cuadros de protección y maniobra de Drenaje, ver apartado Accesorios página 161.

Tabla de funcionamiento hidráulico y precios

Modelo	I [A]	P1 [kW]	P2		c	l/min	25	50	100	150	200	250	300	320	1~230 V (modelo M A)
	1~230 V	1~230 V	[kW]	[HP]			[µF]	m³/h	1,5	3,0	6,0	9,0	12	15	18
Drain 100	3,1	0,7	0,75	1	12	mca	9,2	9,1	8,7	7,8	6	4	2	1	96601

Curvas de funcionamiento a 2900 rpm



Dimensiones y pesos

Modelo	A	B	C	D	Kg
Drain 100	122	392	300	1 1/4"	10,5

