

5. Instalación

El producto debe ser manipulado con cuidado: las caídas y los choques pueden dañarlo, incluso sin daños exteriores. Para la instalación véase las figuras 1 y 2.

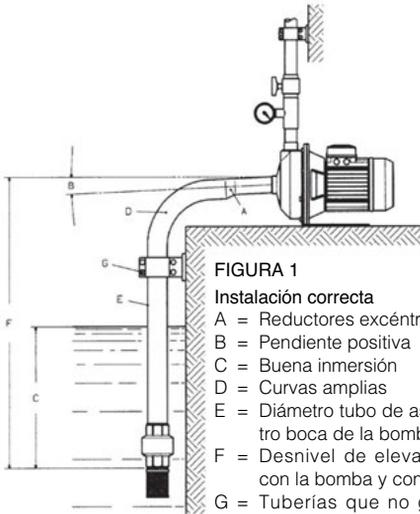


FIGURA 1

Instalación correcta

- A = Reductores excéntricos
- B = Pendiente positiva
- C = Buena inmersión
- D = Curvas amplias
- E = Diámetro tubo de aspiración \geq diámetro boca de la bomba
- F = Desnivel de elevación relacionado con la bomba y con la instalación (*).
- G = Tuberías que no gravitan sobre la bomba, sino sobre soportes independientes.

(*). El desnivel debe ser determinado según la temperatura del líquido, el NPSH y las pérdidas de carga.

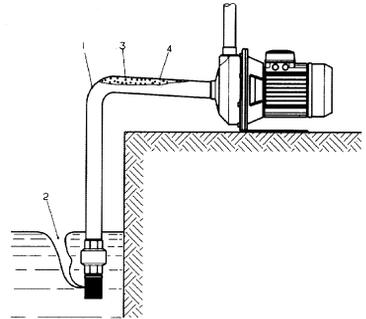


FIGURA 2

Instalación incorrecta

- 1 = Curva brusca: pérdidas de carga elevadas
- 2 = Inmersión insuficiente: remolino de aire
- 3 = Pendiente negativa: bolsas de aire
- 4 = Diámetro tubo $<$ diámetro boca de la bomba: pérdidas de carga elevadas.

6. Puesta en función

6.1 Conexión eléctrica



ADVERTENCIA

Asegurarse de que la tensión de placa corresponda a la de la línea de alimentación.



PELIGRO RIESGO DE SACUDIDAS ELÉCTRICAS

Realizar la conexión de tierra antes de cualquier otra conexión.

Se recomienda que se instale un interruptor diferencial de sensibilidad elevada (30mA) como protección suplementaria contra las sacudidas eléctricas letales, en caso de puesta a tierra ineficiente.

Conectarse a la red mediante un interruptor omnipolar u otro dispositivo que asegure la desconexión omnipolar (que interrumpe todos los hilos de alimentación) de la red, con una distancia de apertura de los contactos de por lo menos 3 mm.

Quitar la tapa cubretablero de bornes destornillando los tornillos de fijación.

Realizar las conexiones según se indica en la parte trasera del cubretablero de bornes y también en fig. 3 para las versiones monofásicas y 4 para las versiones trifásicas.

SECCIONES DE LOS CABLES DE ALIMENTACIÓN RECOMENDADOS			
TIPO DE CABLE	H05VV-F	H05RN-F	H07RN-F
Monofásico	3x0.75 mm 3x1 mm 3x1.5 mm	3x0.75 mm 3x1 mm	3x1 mm
Trifásico	4x0.75 mm 4x1 mm 4x1.5 mm		

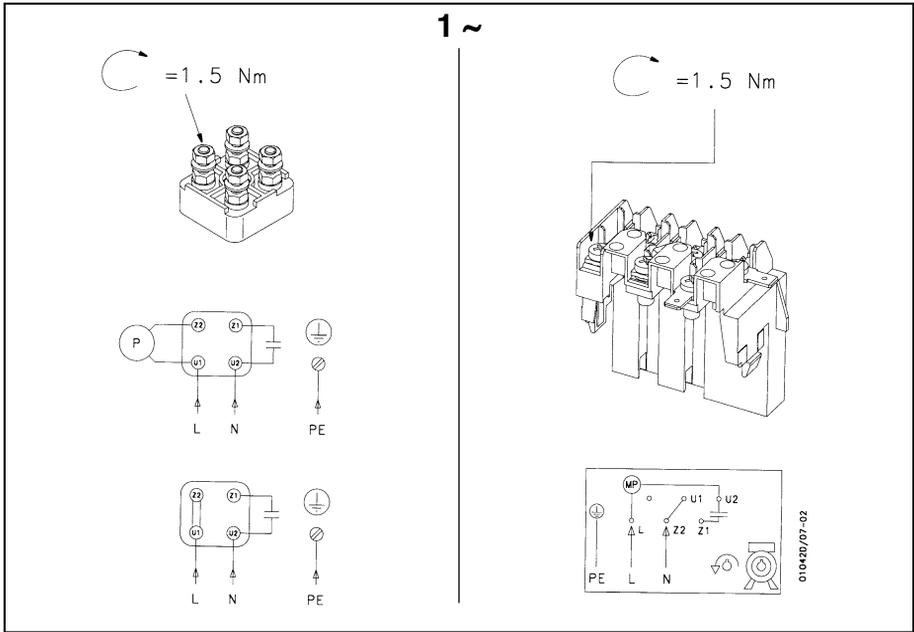


Fig. 3

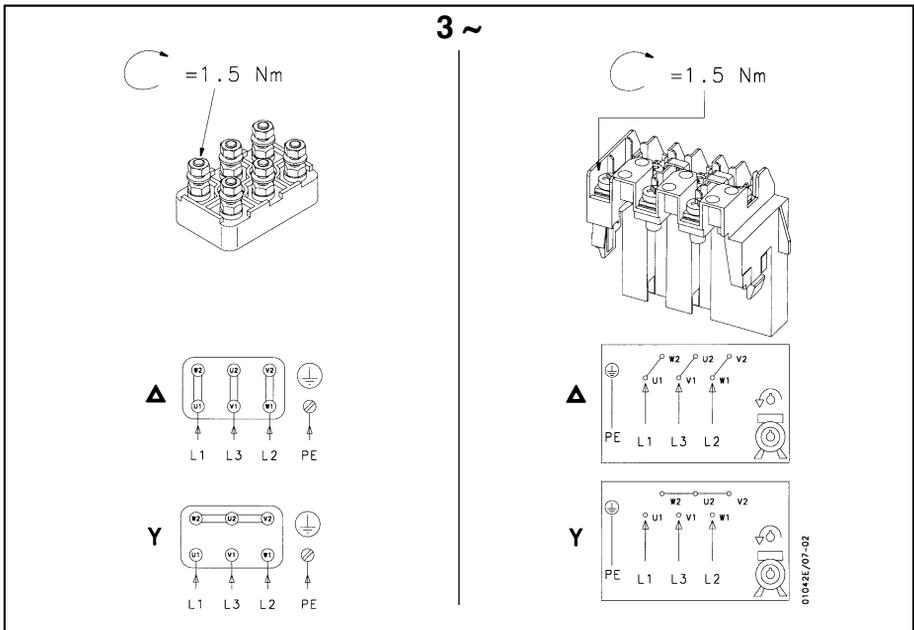


Fig. 4

El responsable de la instalación in situ deberá asegurarse de que la conexión de tierra sea efectuada antes de todo y de que toda la instalación esté realizada de conformidad con las normativas vigentes. La versión monofásica está provista de una protección contra la sobrecarga incorporada, mientras que la versión trifásica debe protegerse por el usuario. Utilizar un cortacircuitos magnetotérmico calibrado según la corriente nominal de placa.

6.2 Cebado

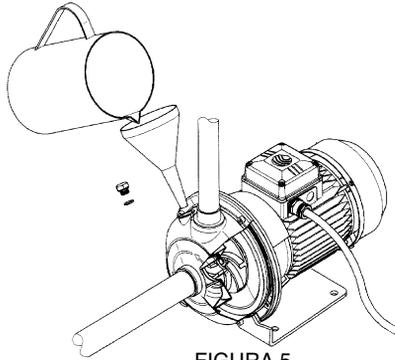


FIGURA 5



ADVERTENCIA

La bomba debe ser llenada con agua (fig. 5) antes de ponerla en marcha. De hacerla girar en seco, incluso por breve tiempo, se dañaría seriamente el retén mecánico.

Llenar completamente con agua el tubo aspirante y la caja bomba a través del tapón de llenado situado en posición lateral respecto a la boca de impulsión.

Realizar la operación con cuidado para evitar que queden bolsas de aire en el tubo de aspiración y en la caja bomba.

Con el motor trifásico controlar también el sentido de marcha, que debe ser el que se indica por la flecha en la caja bomba, con una breve puesta en función. En caso de rotación contraria, invertir dos fases de la alimentación.

De resultar necesario comprobar la libre rotación del árbol, actuar con un destornillador a través del agujero en el centro del cubreventilador del motor.



ADVERTENCIA

- El hielo puede dañar la bomba si se la deja llena de agua e inactiva en un ambiente con temperatura bajo cero.
- El ruido emitido por la electrobomba, si instalada correctamente y utilizada en el campo de empleo de la placa, no supera 70 dB(A).

7. Mantenimiento

La bomba no requiere ninguna operación de mantenimiento ordinario. Puede necesitar de la limpieza de las piezas hidráulicas o de la sustitución de componentes hidráulicos dañados o desgastados.

Se recomienda que las operaciones de mantenimiento se realicen por personal experto y calificado.



PELIGRO

RIESGO DE SACUDIDAS ELÉCTRICAS

Antes de realizar una cualquier operación de mantenimiento, asegurarse de que el interruptor omnipolar esté desconectado.

8. Identificación de las averías

AVERÍA	PROBABLE CAUSA	POSIBLES REMEDIOS
1. La bomba no suministra El motor no se pone en marcha	A) Falta de electricidad B) Interruptor automático saltado o fusibles quemados C) Protección contra sobrecarga accionada D) Condensador defectuoso E) Rueda de álabes bloqueada	A) Proceder a la alimentación B) Rearmar el interruptor o sustituir los fusibles con otros adecuados C) Se rearma automáticamente tras la refrigeración en la versión monofásica D) Sustituir el condensador E) Cuerpos extraños entre las piezas fijas y las giratorias de la bomba
2. La bomba no suministra El motor se pone en marcha	A) Nivel de agua bajado y la válvula de fonda ya no está sumergida B) Bomba no llenada con líquido o descargada por pérdidas	A) Atención, el retén mecánico podría estar dañado B) Como arriba
3. La bomba suministra un caudal reducido	A) Desnivel de aspiración superior a la capacidad de aspiración de la bomba o pérdidas de carga en aspiración demasiado elevadas B) Obstrucciones en la bomba o en las tuberías C) Sentido de rotación incorrecto (sólo vers. trifásica)	A) Sustituir el tubo de aspiración con otro de diámetro superior Reducir al mínimo los codos en L Eliminar las incrustaciones Reducir el desnivel B) Limpiar o desatascar C) Véase punto 6.2
4. La bomba se para tras breves periodos de funcionamiento	A) Accionamiento de la protección contra sobrecarga La bomba no gira libremente Líquido viscoso	